

Produktdatenblatt 736-1-1

Seite 1 von 3 / Stand: 03-2014

Zertifizierungsnummer: 1724 - CPD - 041101



Handelsname: **POLY-Elast Rapid DS
Polymerbitumen-Schnellschweißbahn**

Artikel: 11128

Produktnorm: DIN EN 13707

Kennzeichnung: DU / E 1 PYE-G 200 S 3

Länge, Breite: 7,50 m x 1,00 m
Dicke: 3,50 mm
Beschichtungsart: Elastomerbitumen
Gehalt an Löslichem: k. A.
Trägereinlage: Glasgewebe
Mindestgewicht Trägereinlage: 200 g/m²

Polymerbitumen-Schweißbahn mit Glasgewebe - als untere Lage Dachabdichtung.

Eigenschaften nach DIN EN 13 707	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen/Grenzwert
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Länge	DIN EN 1848-1	m	≥ 7,50 m
Breite	DIN EN 1848-1	m	≥ 1,00 m
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm/10 m	≤ 20
Flächenbezogene Masse	DIN EN 1849-1	kg/m ²	kLf
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	3,50 ± 0,2
Wasserdichtheit bei 200 kPa Prüfdruck	DIN EN 1928 Verfahren B	-	bestanden
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 Verfahren A	-	bestanden
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN V ENV 1187	-	siehe Systemprüfung
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur	DIN EN 13897	-	kLf

GEORG BÖRNER

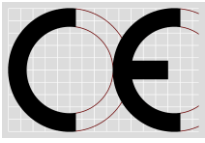
Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG

Heinrich-Börner-Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200

Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de

Änderungen vorbehalten. Die angegebenen technischen Werte beziehen sich auf das Datum der Produktion.



Produktdatenblatt 736-1-1

Seite 2 von 3 / Stand: 03-2014

Zertifizierungsnummer: 1724 - CPD - 041101



Eigenschaften nach DIN EN 13 707	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen/Grenzwert
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	N/50 mm	kLf
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	N/50 mm	kLf
Zugverhalten: maximale Zugkraft	DIN EN 12311-1	N/50 mm	$\geq 1000 / 1000$
Zugverhalten: Dehnung	DIN EN 12316-1	%	$\geq 2/2$
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	kLf
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	kLf
Widerstand gegen statische Belastung, Verfahren B	DIN EN 12730	kg	kLf
Widerstand gegen Weiterreißen	DIN EN 12310-1	N	kLf
Widerstand gegen Durchwurzelung	DIN EN 13948	-	-
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	%	-
Formstabilität bei zyklischer Temperaturveränderung	DIN EN 1108	%	kLf
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	$\leq - 25$
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	$\geq + 110$
Künstliche Alterung DIN EN 1296	DIN EN 1109 oder DIN EN 1110	°C °C	kLf kLf
Dauerhaftigkeit der Wasserdichtheit gegen künstliche Alterung DIN EN 1296	DIN EN 1928	-	kLf
Dauerhaftigkeit der Wasserdichtheit gegen Chemikalien DIN EN 1847	DIN EN 1928	-	kLf
Bestreuungshaftung	DIN EN 12039	%	-
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN EN 1931	-	-
Gefahrstoffe	-	-	-

GEORG BÖRNER

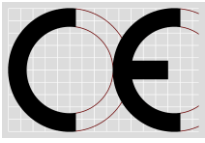
Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG

Heinrich-Börner-Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200

Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de

Änderungen vorbehalten. Die angegebenen technischen Werte beziehen sich auf das Datum der Produktion.



Kundeninformation:

Einsatzzweck:

POLY-Elast Rapid DS Polymerbitumen-Schweißbahn ist eine Polymerbitumen-Schweißbahn mit unterseitigen Schnellschweißbitumen und erhöhter Wärmestandfestigkeit. Sie wird im Flachdachschichtenaufbau als hochwertige Unterlagsbahn und 1. Abdichtungslage auf thermisch stabilen Wärmedämmstoffen eingesetzt.

Hinweis:

Neigungsbereiche und Beanspruchungskriterien beachten!

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von **POLY-Elast Rapid DS Polymerbitumen-Schweißbahn** erfolgt in Anlehnung an DIN 18531, die gültigen „Fachregeln für Dächer mit Abdichtungen - Flachdachrichtlinien“ und das "abc der Bitumen-Bahnen".

Die Bahn wird im Schweißverfahren aufgebracht, bei mind. 8 cm Naht- und Stoßüberdeckung.

Chemische Beständigkeit:

POLY-Elast Rapid DS Polymerbitumen-Schweißbahn ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen von Salzen sowie gegen verdünnte, nicht oxydierend wirkende Säuren und Basen. Durch aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffe sowie Chlorkohlenwasserstoffe, Öle und Fette wird **POLY-Elast Rapid DS Polymerbitumen-Schweißbahn** angelöst.

Lagerung:

Stehend, kühl und trocken.

Sicherheitsdatenblatt:

Ergänzendes Sicherheitsdatenblatt anfordern.